

勞動部勞動力發展署北基宜花金馬分署

聘用助理研究員徵才公告

一、職稱：聘用助理研究員(銲接職類)

二、名額：1 名

三、性別：不限

四、工作地點：本分署花蓮職業訓練場

五、報名日期：106 年 5 月 2 日起至 106 年 5 月 10 日止

六、聘用期間：自到職日起即予簽約，契約期間自簽約日起至當年度 12 月 31 日止，經考核成績優良者，得視本用人計畫存續期間，於契約期滿後續約。

七、工作內容：

(一)辦理銲接職類訓練教學工作、學員輔導及支援技能檢定場之維護管理等事項。

(二)辦理基礎課程、教材及教育之研發推展事項。

(三)辦理訓練工場安全衛生管理事項。

(四)協辦國際技能競賽選手培訓事項。

(五)協辦國際合作訓練相關事項。

(六)辦理相關行政業務與其他臨時交辦事項。

八、資格條件：

(一)須具備下列資格條件之一：

1. 國內外大學或獨立學院畢業，並取得與應聘職類相關之乙級技術士證者(若有其他職類技術士證照者，請一併檢附)。

2. 持有與應聘職類相關之職業學校以上合格教師登記證書者。

(二)具備銲接職類專業知識與專業技能。

(三)具中華民國國籍，未具雙重國籍或多國國籍，並未受懲戒或行政處分者。

(四)無職業訓練師甄審遴聘辦法第 11 條不得遴聘者、無公務人員任用法第 26 條迴避任用、第 28 條不得任用、臺灣地區與大陸地區人民關係條例第 21 條第 1 項不得任用者。

九、薪資標準：

(一)學士畢業：以 280 薪點起支(折合新臺幣 33,908 元)。

碩士畢業：以 328 薪點起支(折合新臺幣 39,720 元)。

擔任職前訓練班級導師者支給 2,000 元/月導師費；每月授課達要求基本時數後，職前訓練班級支給 240 元/時，在職訓練班級支給 400 元/時。

(二)遴用之聘用人員依進用時所據以核敘薪點之學歷為基準後，扣除聘用人員聘用計畫書所訂基本工作年資後，曾任公、私立機構或事業機構擔任具有與擬任工作性質及程度相當之專任研究及工作經驗滿 1 年以上時，其每滿 1 年之年資得提高薪點 1 階，其薪點提支範圍，依本分署報奉行政院核定之聘用人員聘用計

畫書中之薪點範圍為限。但其服務未滿1年之年資則不予採計，並俟核定情形辦理提支薪點。【註：工作經驗採計基準，以最高學歷畢業後起算。】

十、甄試方式、範圍及錄取標準：

(一)資格證件(學經歷、證照)審查。

(二)各階段測驗：

1. 第一階段：筆試(含公文寫作)佔總成績20%，原始分數應達60分，再按分數高低排序錄取前5名進入實作。
2. 第二階段：實作佔總成績35%，原始分數應達70分，始得進入試教。
3. 第三階段：試教佔總成績30%，原始分數應達70分，始得進入面試。原則上每人試教20至30分鐘。
4. 第四階段：面試佔總成績15%。原始分數應達70分，始得參加總成績評核。原則上每人面試10至20分鐘。

(三)甄試範圍：

1. 筆試：比照一般手工電銲、半自動電銲、氬氣鎢極電銲單一級技術士技能檢定學科測試等試題範圍。
2. 實作：
 - (1) 氧乙炔切割，操作、教學、成品評分
 - (2) 加工研磨，操作、教學、成品評分
 - (3) 鋼板9t 槽開60度，使用半自動電銲，各種位置對接銲
 - (4) 鋼板9t 槽開60度，使用電銲，各種位置對接銲
 - (5) 鋼管5.5t 槽開55度，使用氬銲，各位置管對接銲
3. 試教：各類銲接機操作、銲接防護用具等範圍

(四)錄取標準：總成績達70分者為合格，錄取人員應於公告日1個月內報到，逾期以棄權論。

十一、應徵方式：

- (一)意者請將公務人員履歷表(請至行政院人事行政總處網站下載，附照片、加註個人行動電話及電子郵件、自傳500字以上，簡述工作理念、考試動機，並經本人簽名)，國民身分證正反面、學歷證件、乙級技術士證、工作經驗證明文件(服務證明書或離職證明書，無書面資料或工作證明書面資料未載明「職稱」及「工作內容」者，一律視同無工作經驗)等資料影本，於106年5月10日前(郵戳為憑)以掛號郵寄至新北市新莊區中平路439號南棟3樓本分署人事室收，信封請註明「應徵銲接職類助理研究員」。
- (二)擇優通知參加甄試，資格不符，證件不齊或表格不合者，恕不通知及退件，未符合資格者，請勿郵寄。經甄選錄取後，如發現資格不符或證件有偽造、變造情事，一律取消錄取資格；如報到後發現者，應無條件自到職日起自動解職，不得要求任何補償及異議，若涉及刑責，由當事人自行負責。本案正取1名，

視成績擇優候補 2 名，候補期間 3 個月，自甄選結果確定之翌日起算。

(三)聯絡電話：(02)89956399 分機 1734 人事室黃小姐；工作內容請洽詢分機 1251 黃科長。